

## Qualität



### Holzfronten

Da Holz ein lebendiger Werkstoff ist, darf es nicht extrem feuchter oder trockener Luft ausgesetzt werden. Andernfalls kommt das Holz in Bewegung, d. h. es schwindet oder es quillt auf. Das verarbeitete Holz ist auf die übliche Luftfeuchte von 45 bis 70 Prozent (mit Hygrometer gemessen) abgestimmt. Zu hohe Feuchtigkeit kann durch eine Verbesserung der Isolierung und durch Belüftung reduziert werden.

Zu trockene Luft kann z. B. durch Anhängen von Wasserverdampfern an die Heizkörper befeuchtet werden.

Da Holz ein natürlich gewachsener Stoff ist, treten auch naturgemäß Farb- und Strukturunterschiede auf. Selbst unterschiedlicher Lichteinfall kann schon scheinbare Veränderungen im Aussehen des Holzes bewirken. Im Laufe von Jahren kann unterschiedliche Licht- und Sonneneinwirkung zu Farbveränderungen führen.



### Pflegeanleitung

Unsere Kunststoffoberflächen, Fronten sowie Arbeitsplatten lassen sich mit handelsüblichen Reinigungsmitteln bequem sauber halten. Wenn Sie handwarmes Wasser und zusätzlich einen Spritzer Spülmittel oder Spiritus verwenden, geht es am schnellsten. Die Holzfronten und andere Materialien in Echtholz (z. B. Kranz- und Lichtleisten, Arbeitsplattenumleimer etc.) empfehlen wir, nur mit handwarmem Wasser und einem Fensterleder zu reinigen. In hartnäckigen Fällen, z. B. zum Entfernen von Fettrückständen, Creme oder Filzschreiber und dgl. eignet sich Spiritus oder Waschbenzin mit Wasser verdünnt (1:1). Möbelpolituren oder Bohnerwachs werden zur Pflege von Echtholz nicht empfohlen.

Wichtig ist, daß der schützende Klarlack auf Echtholzmaterialien durch das Reinigungsmittel nicht beschädigt oder aufgelöst wird.

Bitte verwenden Sie auf keinen Fall scharfe Flüssigkeitsreiniger sowie scheuernde Putzmittel.

Unsere Anbauküchen sind wartungsfrei. Sie können jedoch die Lebensdauer der Küche verlängern, wenn Sie besonders häufig benutzte "bewegliche" Teile wie Scharniere und Rollen ca. alle 2 Jahre mit einem Tropfen Öl schmieren.

Für einen einwandfreien Lauf der Auszüge ist es notwendig, die Führungsschienen sauber zu halten. Besonders in die Führung geratene Schmutzteile sollten umgehend mit einem Pinsel entfernt werden.



### Montage/Sicherheit

Die Raumverhältnisse sollten für einen Kuchenaufbau geeignet sein, d. h. es ist die Wandbeschaffenheit und deren Eignung für die Montage von Oberschränken bzw. für das Anschrauben von Halteleisten und Winkeln zu prüfen.

Des Weiteren ist zu prüfen, ob die beigelegten Befestigungsmittel für die Wandbeschaffenheit geeignet sind. Standardmäßig werden Befestigungsmittel für massive Wände (Beton, Vollstein, Lochstein, Hohlblockstein, jedoch nicht Gasbeton!) mitgeliefert. Sollten andere Befestigungsmittel benötigt werden, so sind diese bauseits zu beschaffen.

Aus Gründen der Kippsicherheit müssen Hochschränke an der Wand befestigt werden, auch wenn sie mit Oberschränken verbunden sind.

Auch Unterschränke, an der Wand, oder als Inselfösung verplant, müssen gegen Kippen gesichert werden.

Einzelhängende Oberschränke jeglicher Art sind mit einem Winkel (Bestell.Nr. WB 51) zusätzlich zu befestigen, so dass das versehentliche Aushängen des Schrankes von der Wandhalteleiste nicht möglich ist.

Grundsätzlich sind alle Schränke untereinander mit den mitgelieferten Schrauben zu verbinden.

Die Küchenmontage darf ausschließlich durch erfahrene Fachkräfte erfolgen. Bitte beachten Sie in diesem Zusammenhang, dass Elektro- und Gasgeräte sowie Wasser- und Abwasseranschlüsse nur von Fachleuten unter Beachtung der gültigen Sicherheitsvorschriften montiert werden dürfen.

Das Entfernen bzw. Weglassen von Bauteilen, die Kombination mit Fremdbauteilen und die allgemeine Veränderung von Bauteilen (sofern nicht im Rahmen der Küchenmontage üblich) sind sicherheitsgefährdend und nicht zulässig.

In Kombination mit Fremdbauteilen muss im Vorfeld der Montage eine Überprüfung in Rücksprache mit dem Küchenhersteller erfolgen.

Küchenmöbel, insbesondere die beweglichen Teile, werden im Laufe der Zeit hohen Belastungen ausgesetzt. Achten Sie zu Ihrer eigenen Sicherheit darauf, ob sich einzelne Teile eventuell gelöst haben und wackeln. Oft genügt es schon, eine Schraube etwas nachzuziehen.

Werden Oberschränke mit Glastüren als Unterschränke vorgesehen, so ist aus Gründen der Produkthaftung (Glasbruchprüfung) ausschließlich der Einsatz von Glastüren mit Mattglas (4 mm Stärke) möglich.

## Qualität



Die Prüf- und Zertifizierungsstelle der LGA QualiTest GmbH hat das Küchenmöbelprogramm einer Sicherheitsprüfung unterzogen und bestätigt mit dem GS-Prüfzeichen, dass die Möbel die entsprechenden Anforderungen in den Punkten Sicherheit, Belastbarkeit, Materialkonstanz und Bedienungskomfort erfüllen. Darüber hinaus besagt das GS-Prüfzeichen, dass wir uns einer regelmäßigen Fremdüberwachung unterziehen und somit die Erfüllung der Anforderungen auch für Neuheiten fortwährend sichergestellt ist.

Hinweis: Das GS-Zeichen bezieht sich ausschließlich auf die gelisteten Küchenmöbel und Arbeitsplatten. Für Artikel, die zur Kategorie Handelsware gehören (Geräte, Spülen, Zubehör, Wohnmöbel usw.) fordern wir von den Lieferanten die entsprechenden Nachweise, dass einschlägige Normen und Richtlinien erfüllt werden. Unsere Einbauküchen entsprechen der DIN-Norm EN 14749.



Wir betreiben ein modernes Qualitäts-, Umwelt- und Energiemanagementsystem.  
(DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 50001)

Die Zertifizierungsstelle LGA Intercert GmbH (TUV Rheinland) hat dem Unternehmen bescheinigt, dass in allen Bereichen – von der Produktentwicklung über die Produktion und Montage bis hin zum Kundendienst – ein prozessorientiertes Qualitätsmanagementsystem implementiert ist, dass den Anforderungen der DIN EN ISO 9001 entspricht.



Als Industrieunternehmen haben wir eine besondere Mitverantwortung für den Schutz der natürlichen Lebensgrundlage und verpflichten uns zu einer ständigen Verbesserung der Umweltleistung. Daher haben wir ein Umweltmanagementsystem nach der DIN EN ISO 14001 eingeführt und von der Zertifizierungsstelle LGA Intercert GmbH (TUV Rheinland) zertifizieren lassen. Der Einsatz von emissionsarmen Wasserlacksystemen trägt maßgeblich zur Emissionsreduzierung bei. Bei der Abfallentsorgung setzen wir auf recyclingfähige Materialien, und gewährleisten so, dass alle erfassten Verpackungen stofflich weiterverarbeitet werden und die Verpackungsverordnung erfüllt wird.

Unternehmen sollen dazu angehalten werden, die Ressourceneffizienz ihrer Tätigkeiten, insbesondere die Wirkkraft der Ressource Energie, zu erhöhen. Energiemanagementsysteme gewinnen dazu immer mehr an Bedeutung und stellen eine Möglichkeit dar, den erforderlichen Wandel des Energieverbrauchs von Unternehmen systematisch aufzubauen und auf diese Weise neue und strengere gesetzliche Anforderungen zu erfüllen. Nur durch ein wirkungsvolles Energiemanagementsystem können Unternehmen in ihrem Bestreben nach Kostensenkung und Effizienzsteigerung unterstützt werden und dem globalen Wettbewerb standhalten. Die Effektivität des Energiemanagementsystems nach der DIN EN ISO 50001 wurde von Zertifizierungsstelle LGA Intercert GmbH (TUV Rheinland) bestätigt.

Wir haben das Zertifizierungsaudit nach den Richtlinien des PEFC-Councils erfolgreich durchgeführt. Das Zertifikat steht seit dem 01. Januar 2011 zur Verfügung.



**PUResist**  
water protection system

PUResist water protection system  
Bei allen Formkanten erfolgt bei der Kantenbearbeitung eine PUR-Verleimung. Die Verleimung erfolgt bei Korpusware, Fronten und Umfeldmaterialien.

Qualitätsvorteile:  
Höhere thermische Resistenz durch physikalisch/chemische Abbindung. (z.B. auch bei extremer Hitzeinwirkung)  
Optimaler Schutz gegen das Eindringen von Feuchtigkeit.



Recycling Zertifikat:  
Bis Ende 2014: ZENTEK Verwaltungsgesellschaft  
Ab 2015: RKT Recycling Kontor Transportverpackungen  
Über die Verwaltungsgesellschaften wurden unsere Verpackungsmaterialien lizenziert. Damit ist gewährleistet, dass Verpackungen von den Entsorgungspartnern gesammelt werden, erfasste Verpackungen stofflich verwertet werden und alle Anforderungen der Verpackungsordnung erfüllt werden.



Die Daten des Verkaufshandbuchs können für computergestützte Küchenplanungen im VdDK-Datenformat abgerufen werden über:

[hks@haecker-kuechen.de](mailto:hks@haecker-kuechen.de)

Durch unseren Internetauftritt unter [www.haecker-kuechen.com](http://www.haecker-kuechen.com) und unseren Extranetzzugang, bieten wir Ihnen die Möglichkeit, online mit uns zu kommunizieren und Geschäftsvorgänge abzuwickeln.



Zum hohen Qualitätsstandard der Produkte gehört auch die Einhaltung der zulässigen Formaldehyd-Grenzwerte bei sämtlichen Materialien und Bauteilen. Durch eine entsprechende Auswahl der Rohspanplatten sowie der entsprechenden Flächenbeschichtung einschließlich der Schmalseiten werden die Höchstwerte der Emissionsklasse E1 eingehalten, bzw. weit unterschritten. (Emissionsklasse E1 = 0,1 ppm = parts per million = 0,1 Teile Formaldehyd auf 1 Million Teile Luft) Bei den Spanplatten im Korpus-Bereich ist es so, daß hierbei bereits die Rohspanplatte der E1-Vorschrift entspricht und damit auch etwaige subjektive Risiken ausgeschlossen werden.



Der Bundesverband mittelständischer Küchenfachhandel, BMK Düsseldorf, vergibt jedes Jahr den Innovationspreis für besondere Produktinnovationen. Im Segment Küchenmöbel wurde 2007 Häcker Küchen für das Produkt „silent-move“, 2010 für die Produktlinie NOVA und 2011 für den Oberschrank Climber ausgezeichnet.

## Qualität



### AV6 000M attlack

Das Trägermaterial ist eine MDF-Platte die mit einem lackierfähigen Grundierpapier beschichtet ist. Die Kanten werden in einem speziellen Verfahren geglättet, versiegelt und gefüllt. Die Fronten werden mit einem Mattlack lackiert

### AV 5007 und AV 5020 Mattlack

Das Trägermaterial ist eine MDF-Platte, die mit einer lackierfähigen, thermoplastischen Folie ummantelt ist. Die Rückseite ist mit einem lackierfähigen Grundierpapier versehen. Die Fronten sind allseitig mit Mattlack lackiert. Mattlacke leisten einen wichtigen Beitrag zum Umweltschutz. Das wasserlösliche Lacksystem verzichtet fast vollständig auf Lösemittel und ist selbstverständlich formaldehydfrei. Durch die Einwirkung von UV Strahlen entstehen extrem widerstandsfähige Lackierungen der Spitzenklasse, die härtesten chemischen und mechanischen Beanspruchungen gerecht werden. Der Lack zeichnet sich durch seine Eleganz und hohe Lichtbeständigkeit aus.



### AV 3020 Hochglanz lackiert

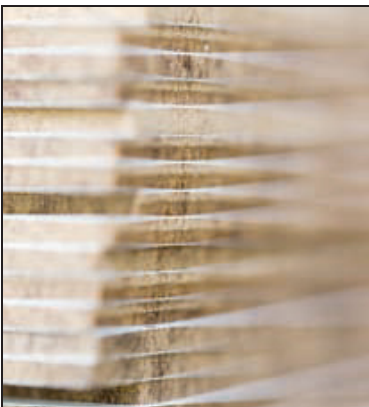
Das Trägermaterial ist eine 19 mm starke Spanplatte in direktbeschichteter Form (Melamin). Die Beschichtung auf der Vorderseite erfolgt zusätzlich mit einem einschichtigen Hochglanzlack (UV- härtender Wasserlack). Die Kantenbelegung erfolgt vierseitig mit einer glänzenden Laserkante.

### AV 4030 Hochglanz lackiert

Das Trägermaterial ist eine MDF-Platte, die auf der Rückseite mit Melaminharz unter Verwendung eines farblich angepassten Papiers beschichtet wird. Die Oberfläche der Vorderseite und die Kanten erhalten im ersten Schritt drei Lackschichten Polyesterlack. Danach wird eine Lackschicht PUR-Lack weiß matt und in einem weiteren Arbeitsschritt eine Lackschicht PUR-Lack Hochglanz in der entsprechenden Frontfarbe aufgetragen.

### AV 5030 Hochglanz lackiert

Das Trägermaterial ist eine MDF-Platte, die auf der Rückseite mit Melaminharz unter Verwendung eines farblich angepassten Papiers beschichtet wird. Die Oberfläche der Vorderseite wird vorab mit einem Acrylprimer versehen. Danach erhalten die Kanten und die Oberfläche drei Lackschichten Polyesterlack. In den nächsten zwei Arbeitsschritten wird eine Lackschicht PUR-Lack weiß matt und eine Lackschicht PUR-Lack Hochglanz in der entsprechenden Frontfarbe aufgetragen.



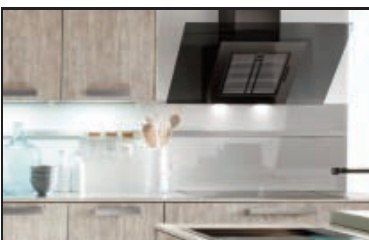
### Materialkunde

**MDF-Platte:** (Medium Density Fibreboard) Die Produktion der Platten erfolgt aus hochwertigem, entrindetem Nadelholz, welches in mehreren Arbeitsstufen zu getrockneten Feinstfasern verarbeitet wird. Diese Fasern werden mit schadstoffarmen Leimharzen verpreßt. Dadurch wird eine hohe Quersugsfestigkeit und Biegefestigkeit erreicht.

**PEL-Lack:** (Polyesterlack) Eine Lösung aus ungesättigtem Polyester, die mit Härter reagiert. Beide Teile werden kurz vor der Verarbeitung gemischt. Die Topzeit ist äußerst kurz. Wichtig: Die Raumtemperatur sollte zwischen 20°C und 24° C liegen. Lack- und Holzoberflächen sollten außerdem die gleiche Temperatur haben. Auf die Grundierung kann verzichtet werden. Der durchgehärtete Lack ist nicht wieder löslich, sehr abriebfest und widerstandsfähig.

**PUR-Lack:** (Polyurethanlack) sind Reaktionslacke und bestehen aus zwei Komponenten, die kurz vor ihrer Verarbeitung in einem bestimmten Verhältnis miteinander gemischt werden. Wenn die beiden Lösungen einmal zusammengeschüttet worden sind, muß der Lack innerhalb weniger Stunden gänzlich verarbeitet werden, ehe er durchhärtet. 50 %iger PUR-Lack gilt als ausgezeichnete Grundierung. Polyurethanlacke können Sie überall da einsetzen, wo es auf besondere Härte, Abrieb-, Wasser und Chemikalienfestigkeit ankommt. Bei normaler Beanspruchung sollten Sie dagegen bis zu drei Schichten auftragen. Der PUR-Lack ist lichtecht, wasserdampf- und wasserfest.

**Allgemein:** Die Fronten sind für den Einsatzbereich Wohn-/Küchenmöbel vorgesehen und geeignet. Sie erfüllen die Anforderungen der DIN 68930 "Küchenmöbel-Anforderungen, Prüfungen" in vollem Umfang. Der vom Bundesamt zugelassene Grenzwert der Emissionsklasse E1 (Formaldehydemission) für geschlossene Aufenthalts- und Wohnräume wird bei unseren Küchen deutlich unterschritten!



**Glas:** Zur Herstellung von Glas werden natürliche Rohstoffe verwendet. Deshalb lassen sich leichte Farbschwankungen nicht vermeiden, auch wenn es sich um Teile aus einer Fertigungscharge handelt. Unterschiedliche Bauteilgruppen (Frontprogramme, Akzentglastüren, Nischenverkleidungen, usw.) sind farblich zueinander abgestimmt, jedoch grundsätzlich nicht identisch. Hinsichtlich der Fertigungstoleranzen und der Qualitätsmerkmale entsprechen unsere Gläser den einschlägigen Normen und Richtlinien DIN 1249-1, DIN 1249-3, DIN EN 572-4 und RAL-GZ 430.

**Hinweis:** Bei der Verplanung von Gas-Kochfeldern in Verbindung mit einer Glas-Nischenrückwand muß ein Mindestabstand von 100 mm zwischen Rückwand und Außenkante des Kochfeldes eingehalten werden, um Beschädigungen an der Glas-Nischenrückwand zu vermeiden.

## Qualität

### Trägerwerkstoff:

Als Trägerwerkstoffe werden Holzwerkstoffe (z.B. Spanplatte, MDF) eingesetzt. Die verwendeten Materialien sind für Inneneinrichtungen (einschließlich Möbel) oder als nichttragendes Element im Trockenbereich geeignet. Im Bereich der Einbauküche kommen Holzwerkstoffe für alle veredelten Plattenwerkstoffe für Korpus / Front / Umfeldmaterialien zum Einsatz.



#### Kunststoff (KU/KG):

Umfeldmaterialien in den Oberflächen KU und KG (glänzend) sind beidseitig mit einer dekorativen Kunststoffbeschichtung auf Melaminharzbasis direktbeschichtet. Sie werden 4-seitig mit Kunststoffdickanten versehen. Alle Dickkanten werden unter Verwendung von PUR-Schmelzklebstoffen für höchste Wasser- und Temperaturbeständigkeit aufgebracht

#### Arbeitsplatten-Dekor (AD) einseitig

Nischenverkleidungen im Arbeitsplatten-Dekor werden einseitig mit dekorativen Schichtstoffen belegt. Dekorative Schichtstoffe setzen sich aus hitzehärtbaren harzprägnierten Kernpapieren zusammen und gehören somit zu den härtesten verfügbaren Oberflächen im Möbelbau.



#### Schichtstoff (ED):

Nischenverkleidungen werden einseitig, Wangen 25 mm werden beidseitig mit Schichtstoff belegt. Mit der Besonderheit, dass hier ein Echtmetall die oberste Dekorschicht bildet.



#### Lackiert matt (LM)

Die verwendeten Trägerwerkstoffe werden mit einer lackierfähigen Beschichtung versehen und die Kanten versiegelt und gefüllt. Die Lackierung erfolgt mit einem Zwei-Komponenten-Lack. Gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit, ausgezeichnete Beständigkeit gegen Lichteinwirkung, gute Füllkraft, hohe Beanspruchbarkeit zeichnen diese Lackierungen aus. Durch die fugenlose Lackierung sind lackierte Oberflächen optimal gegen Feuchtigkeit geschützt.

#### Repro lackiert (LA)

Hierbei handelt es sich um eine geprägte lackierfähige Beschichtung. Die Lackierung erfolgt mit einem Glattlack. Durch die Prägung wird die natürliche Holzstruktur nachgebildet.



#### Hochglanz lackiert (LD) Kunststoff-Formkante glänzend

Hochglanz lackierte Umfeldmaterialien werden beidseitig, um eine absolut glatte und ruhige Oberfläche zu erhalten, mit mehreren Lackschichten versehen. Hohe mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit, ausgezeichnete Beständigkeit gegen Lichteinwirkung, gute Füllkraft zeichnen diese pflegeleichten hochglänzende Lackierungen aus. Umfeldmaterialien werden allseitig mit einer glänzenden Kunststoff-Dickkante versehen. Durch ein spezielles Fertigungsverfahren wird die Formkante mit der Oberfläche verschmolzen. Dadurch wird ein fast fugenloser Übergang von Kante zur Oberfläche erzielt.

#### Hochglanz lackiert(LH):

Hochglanz lackierte Umfeldmaterialien werden allseitig mit mehreren Lackschichten versehen. Zum Abschluss wird in einem weiteren Arbeitsschritt eine Schicht Polyurethanlack Hochglanz aufgebracht. Die lackierte Oberfläche wird im Flächenbereich maschinell und im Kantenbereich von Hand auf Hochglanz poliert. Durch den allseitigen und mehrschichtigen Aufbau und somit fugenlose Lackierung sind die Oberflächen optimal gegen Feuchtigkeit geschützt.



#### Furniert (FU):

Bei furnierten Umfeldmaterialien handelt es sich um Holzwerkstoffe die mit einer dünnen Echtholzschicht versehen sind und je nach gewählter Oberflächenvariante mit einer bestimmten Veredelung (Beize, Porenbetonung, etc.) bearbeitet werden. Die von uns verwendeten Holzwerkstoffe, speziell Echtholz furniere, beziehen wir aus verantwortungsvollen Quellen. Es ist sichergestellt, dass in unseren Produkten kein Holz aus illegalem Einschlag enthalten ist. Zudem beziehen wir unser Holz aus nachhaltig bewirtschafteten Waldbeständen.

Hinweis Seekiefer Furnier: Durch den Verarbeitungsprozess, bei der Verpressung der einzelnen Furnierschichten, entstehen in der Oberfläche kleine Poren die als kleine Augen/Aste erscheinen sollen. Diese Art der Oberfläche ist gewollt und stellt keinen Reklamationsgrund dar.

#### Furniert (FE): Hochglanz lackiert

siehe (FU) nur mit 1-seitig hochglänzender Lackierung.  
Aufbau der Lackierung wie bei LD.

#### Furniert (FH) Hochglanz lackiert

siehe (FU) nur mit 2-seitig hochglänzender Lackierung.  
Aufbau der Lackierung wie bei LH.

# Qualität

## Standardkorpus (KI = NATURWEISS)

**NEU**



Materialstärken 16 mm für Seiten  
19 mm für Böden

Kunststoff-Dickkanten (1,3-1,5 mm):  
Auf allen Vorderkanten mit PUR-Verleimung.

Kunststoff-Dickkanten (0,4-0,5 mm)  
Auf allen Quer- und Rückkanten mit PUR-Verleimung

Unterschrank: Vorderkanten Traversen weiß

KA siehe Übersicht, Kapitel Umfeld  
KI: NATURWEISS  
KK+ farbgleich KA

Wertige Optik  
Hervorragender Korpuschutz

Pflegeleicht  
Farbgleichheit auch im Unterbodenbereich  
bei Oberschränken

## Standardkorpus (KI = KA)

**NEU**



Materialstärken 16 mm für Seiten  
19 mm für Böden

Kunststoff-Dickkanten (1,3-1,5 mm):  
Auf allen Vorderkanten mit PUR-Verleimung.

Kunststoff-Dickkanten (0,4-0,5 mm)  
Auf allen Quer- und Rückkanten mit PUR-Verleimung

Unterschrank: Vorderkanten Traversen weiß

KA Champagner/Lavagrau  
KI: Champagner/Lavagrau  
KK Champagner/Lavagrau

Wertige Optik  
Hervorragender Korpuschutz

Pflegeleicht  
Farbgleichheit auch im Unterbodenbereich  
bei Oberschränken



Sichtseiten-Auswahl in  
lackiert: 6035,  
lackiert matt: 5007, 5020, 6000, 7050, 7051  
furniert: 5080, 5081, 5082, 5083, 6021, 6022,  
6045,  
Hochglanz lackiert: 3020, 4030, 5025, 5090, 5095

Anstelle der Standard-Korpusseiten können  
sichtbare Korpusseiten in der angegebenen Farbe  
eingearbeitet werden.  
Die Sichtseitenvorderkante ist farblich der sichtbaren  
Korpusseite angepaßt.

## Standardkorpus mit Safe-Profil

**Mehrpreis für Standardkorpus mit Safe-Profil**  
Anstelle der Türdämpfer in den Fronten werden die Korpus-Vor-  
derkanten mit einem Safe-Profil versehen  
champagnerfarben

Optimale Geräuschdämpfung dauerelastisch und umlaufend  
fest in die Korpuskante eingenetet und verleimt.

pro Korpus

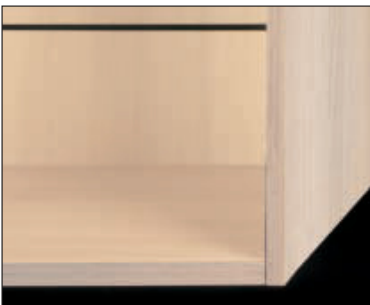
Art.Nr.  
**MP-PROFIL UO** für Unter- bzw. Oberschrank  
**34,00 Punkte pro Korpus**

**MP-PROFIL H** für Hochschrank  
**45,00 Punkte pro Korpus**

## Glas-Oberschrank

Auswahl für Glas-Oberschränke

Abgestimmt auf das jeweilige Programm  
durch entsprechend farbige Korpusausstattung  
(KA/KI/KK)





**Qualität  
für ARTgrifflos**



**Kehleisenausfräsung**  
Korpuseiten sind für die Kehleisen montagefertig ausgefräst und im Lieferumfang enthalten

Ausführungen:  
300 edelstahlfarben



Sichtbare Korpuseiten werden innenseitig für die Kehleisen ausgefräst (Ganzmetall)  
Lieferbar für alle Standard-Korpusfarben und Sichtseiten

305 weiß matt



**Oberschränke**  
Zum Öffnen der Oberschränke erhält der Unterboden eine verleimte Profilleiste

edelstahlfarben



Senkrechte Kehlleiste

300 edelstahlfarben bzw. 305 weiß

## Qualität



### Scharnier mit integrierter Dämpfung

Werkzeuglose Montage

Die Montage oder Demontage erfolgt ohne Werkzeug schnell und problemlos. Das Entriegeln passiert durch leichten Fingerdruck auf die verborgen angebrachte Entriegelungstaste. Dabei löst sich das Scharnier in einer ergonomischen Bewegung von Entriegelungstaste und Scharnierarm.



Schließkomfort mit Leichtigkeit

Die Türen schließen in einem gleichmäßigen Bewegungsablauf aus dem Handgelenk und der automatische Selbstanzug sorgt für ein sicheres Schließen ab einem Anzugswinkel von 35°.



Kinematik

Minimale Sichtfuge auch bei stärkeren Türen mit kleinen Radien. Perfektes Fugenbild durch neue Direktverstellung der Tiefe und Optimierung der Höhen- und Tiefenverstellung.



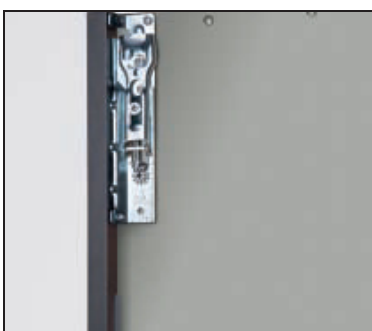
Geprüfte Qualität mit Zertifikat

Höchste Stabilität des Gesamtsystems gewährleistet lange Lebensdauer selbst bei hohen Anforderungen. Ausgezeichnete Dämpfungswirkung und lange Lebensdauer, getestet über 80.000 Zyklen. Volle Funktionstüchtigkeit im Temperaturbereich von 5°C - 40°C.



Metallbodenträger

Hochbelastbar  
mit Auszugssicherung



Oberschranksaufhängung

Aufhängeschiene

Rückwände

3-dimensional von innen verstellbar,  
sicher und stabil

Ganzmetall

Hartfaser 3 mm  
einseitig beschichtet  
verschraubt  
Abdichtung mit Acrylat (Geräuschdämmung)

Belastbarkeit:  
50 kg/m<sup>2</sup> Auflagefläche (Einlegeböden)

# Qualität

## Champagner

Schubkasten/Auszug Metro Line R (51)



## Lavagrau

Schubkasten/Auszug Metro Line R (61)



**Lieferbar ab KW 01/2015**

Metallzarge mit Metallrückwand: Formschön, stabil, Pulverbeschichtung  
 Pflegeleicht durch Wischkehle im Innenbereich, Radius 1 mm  
 Hohe Laufkultur durch Synchronisierung, hohe Seitenstabilität  
 Excenter-Höhenverstellung, 3-dimensional verstellbar,  
 werkzeuglose Blendenmontage

16 mm Materialstärken für Boden Farbton "champagner bzw. lavagrau"  
 Vollauszugs-Führungsschienen mit Selbsteinzug, Softeinzug serienmäßig  
 Anti-Rutschmatte gegen Mehrpreis.

**Schubkastensystem:**  
 Zargenhöhe innen: 80 mm  
 Belastbarkeit inkl. Eigengewicht (Front, Griff und Schubkasten):  
 Schubkasten bis 56 cm tief: 40 kg  
 Schubkästen 71 cm tief: 70 kg

**Auszugssystem:**  
 Zargenhöhe innen: 180 mm  
 Belastbarkeit inkl. Eigengewicht (Front, Griff und Auszug):  
 Auszüge 30-60 cm bis 56 cm tief 40 kg  
 Auszüge 80-120 cm breit bis 56 cm tief 70 kg  
 Auszüge 71 cm tief 70 kg

Excenter-Neigungsverstellung mit innenliegenden  
 Stellschrauben im hinteren Bereich

Metro Box R (52)



Metro Box R (62)



Mehrpreis für  
 Auszugssystem "Metro Box R "

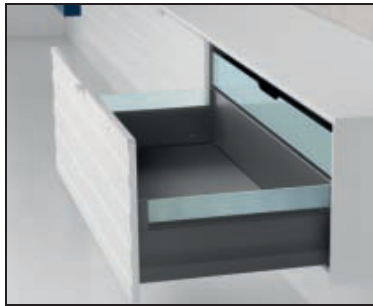
Art.Nr.  
**MP-BOX 29,40 Punkte pro Auszug**

Die Seitenzargen sind geschlossen.

Auszugssystem mit Glasseiten Metro Glas R (53)



Auszugssystem mit Glasseiten Metro Glas R (63)



Mehrpreis für  
 Auszugssystem "Metro Glas R"

Art.Nr.  
**MP-GLAS 29,40 Punkte pro Auszug**  
 Anstelle der Reling wird jede Seitenzarge mit einer  
 Glasscheibe ausgestattet

Alle anderen Ausstattungen sind analog zum  
 Standard-Auszugssystem.

Metro Glas R LED (54)



Metro Glas R LED (64)



Mehrpreis für  
 Auszugssystem "Metro Glas R LED "

Art.Nr.  
**MP-AZLED 99,00 Punkte pro Auszug**

Die Glasscheiben der Seitenzargen werden zusätzlich mit  
 LED-Beleuchtung ausgestattet.  
 Der Mehrpreis MP-GLAS muss nicht zusätzlich bestellt werden



## Qualität



### Halbkreis-Drehböden mit Metallreling

Ausführung Innenausstattung:

56 champagner  
59 lavagrau

Belastbarkeit pro Drehboden 15 kg

### Metallreling

Lebensmittelechte Pulverbeschichtung



### Eck-Unterschrank mit Schwenkauszug LeMans

Ausführung Innenausstattung:

56 champagner  
59 lavagrau

Belastbarkeit pro Drehboden 20 kg

### Metallband

Lebensmittelechte Pulverbeschichtung

### Click Fixx:

Für Montagesicherheit und -erleichterung  
Zur Höhenverstellung des oberen Tablares

## Qualität



### Unterschrank für Handtücher und Reinigungsmittel

Ausführung Innenausstattung:

56 champagner  
59 lavagrau

Belastbarkeit Auszug  
15 cm, 6 kg



### Unterschrank mit Beutel für Baguette-Brot

Ausführung Innenausstattung:

56 champagner  
59 lavagrau

Belastbarkeit Auszug  
30 cm, 7,5 kg



### Unterschrank mit Innenschubkasten und herausnehmbaren Flaschen-Tragekorb

Ausführung Innenausstattung:

56 champagner  
59 lavagrau

Belastbarkeit Auszug  
30 cm 7,5 kg



### Unterschrank für Vorräte mit Metallreling

Ausführung Innenausstattung:

56 champagner  
59 lavagrau

Einhängetablare mit festen Böden und Rundreling

Belastbarkeit  
30 cm pro Tablar 7,5 kg



### Vorrats-Unterschrank mit Innenausügen hinter Tür

Ausführung Innenausstattung:

56 champagner  
59 lavagrau

Innenauszüge mit Metallblende

## Qualität



### Vorrats-Hochschränke mit Metallband

Ausführung Innenausstattung:

56 champagner  
59 lavagrau

Vollauszug mit Soft-Einzug, Soft-Stop und  
Einhängetabläre mit festen Böden und Metallband

Belastbarkeit  
30-40 cm pro Korb 20 kg



### Vorrats-Hochschränke mit GlassLine

Ausführung Innenausstattung:

56 GlassLine champagner  
59 GlassLine lavagrau

Vollauszug mit Soft-Einzug, Soft-Stop und  
Einhängetabläre mit festen Böden und seitlichen Glaszargen



### Vorrats-Hochschränke mit Tandem-Schwenkauszug

Ausführung Innenausstattung:

56 champagner  
59 lavagrau

Einhängetabläre mit festen Böden und Metallband

Belastbarkeit  
50 cm Auszugsregal 50 kg (8,3 kg/Tablar)  
Türregal 20 kg (3,3 kg pro Tablar)  
60 cm Auszugsregal 60 kg (10 kg/Tablare)  
Türregal 25 kg (4,1 kg/Tablare))



### Sockelsystem Kunststoff-Sockelfüße

Sockelhöhen  
10/15/20 cm wahlweise

Sockelblenden  
mit Fußboden-Dichtungsprofil

Stabil, montagefreundlich,  
Feuchtigkeitsschutz,  
Luftzirkulation

Weitere Verstellmöglichkeiten  
an Sockelfüßen = +/- 20 mm

Durchgehend, abnehmbar,  
einfache Montage/Demontage  
durch Clip-Vorrichtung,  
Optimale Reinigungsmöglichkeiten unter den Elementen

Gegen Mehrpreis: Stegprofil Aluminium (ME)  
wasserdichter Sockel in edelstahlfarben  
und edelstahlfarben geriffelt  
(nicht lieferbar für Seitensockel, 135° Ecklösung und  
Herdumbau mit Großraum-Schubkasten)



### Sockelschubkasten

40 - 60 cm breit  
Möglich ab 15 cm Sockelhöhe

Metallzarge in Edelstahlfarben  
Vollauszugs-Führungsschiene  
mit Selbsteinzug

Nicht am Zeilenende einplanen!